

OK 48.04



OK 48.04 is an AC/DC, general purpose, LMA electrode for welding mild and low-alloy steels. It has very good welding properties and deposits a high quality weld metal with very good mechanical properties. The electrode can be used for welding restrained structures where high welding stresses cannot be avoided.

Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Schválení	ABS E7018 ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DNV-GL 3 YH5 LR 3Ym H15 NAKS/HAKC 2.5-5.0 mm PRS 3Y H5 RS 3Y H5 Seprož UNA 272580

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Svařovací proud	AC, DC+(-)
Difuzní vodík	< 5.0 ml/100g
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	480 MPa	560 MPa	28 %
AWS			

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Impact Value
ISO		
Po svaření	-30 °C	110 J
Po svaření	-40 °C	100 J
AWS		
Po svaření	-30 °C	-

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.06	1.2	0.4

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Svarový kov/hmotnost elektrody	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohoření/elektroda	Produktivita
2.5 x 350 mm	75-110 A	23 V	0.64	67.0	59 sec	1.00 kg/h
3.2 x 350 mm	90-155 A	22 V	0.63	42.3	62.4 sec	1.37 kg/h
3.2 x 450 mm	90-155 A	25 V	0.67	30.0	92 sec	1.50 kg/h
4.0 x 450 mm	125-200 A	26 V	0.68	20.0	101 sec	2.00 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	26 V	0.72	13.0	106 sec	2.80 kg/h